




MODELO
HDW-110 T6
 GAMA INDUSTRIAL
 Insonorizado Estándar
 Powered by DOOSAN

-  E10
-  REFRIGERADOS POR AGUA
-  TRIFÁSICOS
-  60 HZ
-  NO CUMPLE EPA
-  DIÉSEL

Datos de Grupo

|  SERVICIO | | PRP | ESP |
|--|---------|-----------------------------|-----|
| Potencia | kVA | 126 | 139 |
| Potencia | kW | 101 | 111 |
| Régimen de Funcionamiento | r.p.m. | 1.800 | |
| Tensión Estándar | V | 480/277 | |
| Tensiones disponibles | V | 208/120 - 220/127 - 440/254 | |
| Factor de potencia | Cos Phi | 0,8 | |

01

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre. (modificada por 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2018: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Cumple con un impacto de carga tipo G2 según la norma ISO 8528-5:2013

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
 Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 | info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

Filiales:

PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | UK | SINGAPUR | EMIRATOS ÁRABES UNIDOS |
 PANAMÁ | REPUBLICA DOMINICANA | ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA





Especificaciones de Motor 1.800 r.p.m.

| SERVICIO | | PRP | ESP |
|--|------|----------------------------------|-----|
| Potencia Nominal | kW | 118 | 131 |
| Fabricante | | DOOSAN | |
| Modelo | | D1146T | |
| Tipo de Motor | | Diesel 4 tiempos | |
| Tipo de Inyección | | Directa | |
| Tipo aspiración | | Turboalimentado | |
| Clindros, número y disposición | | 6-L | |
| Diámetro x Carrera | mm | 111 x 139 | |
| Cilindrada total | L | 8,071 | |
| Sistema de refrigeración | | Líquido refrigerante | |
| Especificaciones del aceite motor | | API CH4 SAE 15W40 o 10W40 | |
| Relación de compresión | | 16,8:1 | |
| Consumo combustible ESP | l/h | 35,1 | |
| Consumo combustible 100 % PRP | l/h | 32,5 | |
| Consumo combustible 75 % PRP | l/h | 24,9 | |
| Consumo combustible 50 % PRP | l/h | 18,1 | |
| Consumo combustible 25 % PRP | l/h | 11,4 | |
| Consumo máximo de aceite a plena carga | | 0,5 % del consumo de combustible | |
| Cantidad de aceite máxima | L | 15,5 | |
| Cantidad total de líquido refrigerante | L | 34 | |
| Calor evacuado por el refrigerante | kW | 53,8 | |
| Regulador | Tipo | Mecánico | |
| Filtro de Aire | Tipo | Seco | |
| Diámetro interior de salida de escape | mm | 75 | |

Alternador

| DATOS GENERADOR SINCRONO | | |
|---|-------|----------------------------------|
| Fabricante | | MECC ALTE |
| Polos | Nº | 4 |
| Tipo de conexión (estándar) | | Estrella - Serie |
| Tipo de acoplamiento | | S-2 11,5" |
| Grado de protección aislamiento | Clase | Clase H |
| Grado de protección mecánica (según IEC-34-5) | | IP23 |
| Sistema de excitación | | Autoexcitado, sin escobillas |
| Regulador de tensión | | A.V.R. (Electrónico) |
| Tipo de soporte | | Monopalier |
| Sistema de acoplamiento | | Disco Flexible |
| Tipo de recubrimiento | | Estándar (Impregnación en vacío) |



Datos de Instalación

| Sistema De Escape | | |
|---------------------------------|---------------------|-------|
| Máx. temperatura gas de escape | °C | 470 |
| Caudal de gas de escape | m ³ /min | 25,7 |
| Máxima contrapresión aceptable | kPa | 5,9 |
| Diámetro exterior salida escape | mm | 120 |
| Calor Evacuado por el escape | kW | 123,7 |

| Cantidad De Aire Necesaria | | |
|--|-------------------|--------|
| Máximo caudal de aire necesario para la combustión | m ³ /h | 1105,8 |
| Caudal de aire ventilador motor | m ³ /s | 3,83 |
| Caudal aire ventilador alternador | m ³ /s | 0,383 |

| Sistema De Puesta En Marcha | | |
|-----------------------------|-----|------|
| Potencia de arranque | kW | 4,5 |
| Potencia de arranque | CV | 6,12 |
| Batería recomendada | Ah | 100 |
| Tensión Auxiliar | Vcc | 24 |

| Sistema De Combustible | | |
|--|-------|------------|
| Tipo de combustible | | Diésel |
| Máxima succión de bomba alimentación | mm Hg | 75 |
| Máxima retorno de bomba alimentación | mm Hg | 450 |
| Depósito combustible | L | 450 |
| Otras capacidades de depósito de combustible | L | 600, 1.100 |



Dimensiones



| E10 Dimensiones y Peso | | |
|--|----------------|----------|
| (L) Largo | mm | 3.300 |
| (H) Alto | mm | 1.956 |
| (W) Ancho | mm | 1.200 |
| Volumen de embalaje máximo | m ³ | 7,75 |
| (*) Peso con líquidos en radiador y cárter | kg | 2.253 |
| Capacidad del depósito | L | 450 |
| Autonomía | Horas | 18 |
| Nivel de presión sonora | dB(A)@7m | 68 ± 2,4 |

(*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN ESTANDAR (Depósito de plástico)

Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.
 Pesos y medidas basadas en los productos estándar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.
 Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.
 Diseño industrial bajo patente.

Distribuidor local



Dimensiones de Otras Versiones Disponibles

| <i>Dimensiones y Peso</i> | | |
|--|----------------|----------|
| (L) Largo | mm | 3.300 |
| (H) Alto | mm | 1.956 |
| (W) Ancho | mm | 1.200 |
| Volumen de embalaje máximo | m ³ | 7,75 |
| (*) Peso con líquidos en radiador y cárter | kg | 2.345 |
| Capacidad del depósito | L | 600 |
| Autonomía | Horas | 24 |
| Nivel de presión sonora | dB(A)@7m | 68 ± 2,4 |

(*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN GRAN CAPACIDAD (Depósito de acero)

| <i>Dimensiones y Peso</i> | | |
|--|----------------|----------|
| (L) Largo | mm | 3.300 |
| (H) Alto | mm | 2.179 |
| (W) Ancho | mm | 1.200 |
| Volumen de embalaje máximo | m ³ | 8,63 |
| (*) Peso con líquidos en radiador y cárter | kg | 2.507 |
| Capacidad del depósito | L | 1.100,0 |
| Autonomía | Horas | 44 |
| Nivel de presión sonora | dB(A)@7m | 68 ± 2,4 |

(*) (con accesorios estándar)

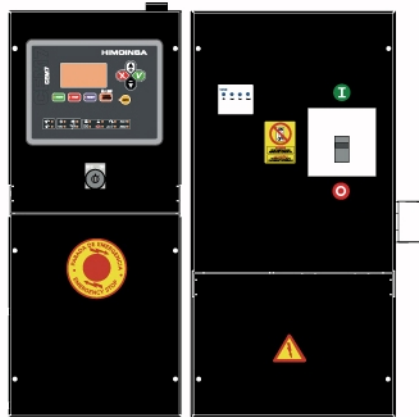
VERSIÓN GRAN CAPACIDAD (Depósito de acero)



CUADROS DE CONTROL

M5

Cuadro control manual Auto-Start digital y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje) y diferencial con CEM7. Central digital CEM7



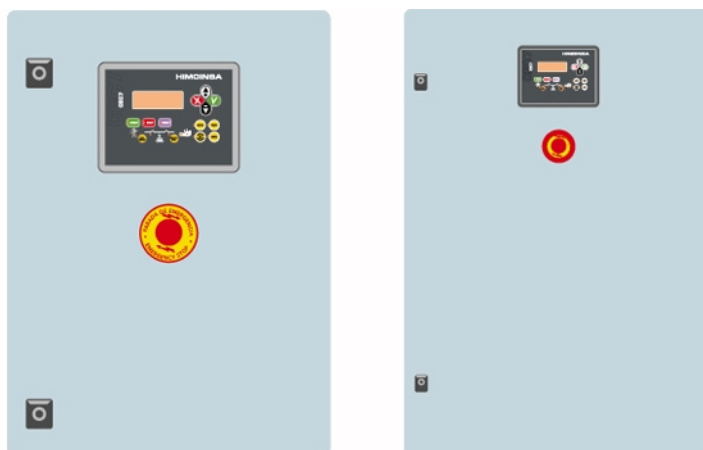
AS5

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con central CEM7. (*) Opción AS5 con central CEA7. Cuadro automático SIN conmutación y CON control de red.



CC2

Armario de Conmutación Himoinsa CON visualización. Central digital CEC7

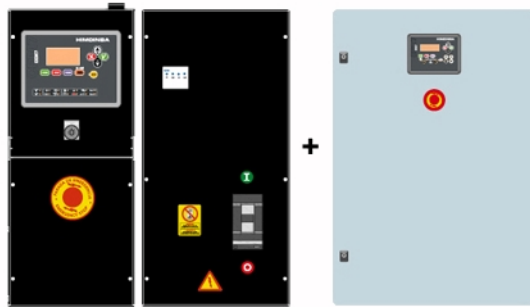




CUADROS DE CONTROL

AS5 + CC2

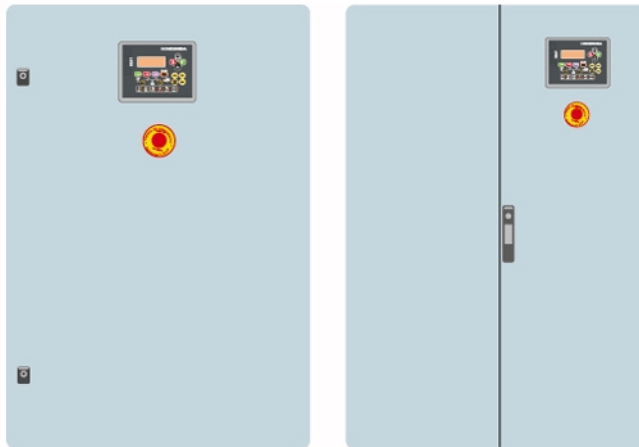
Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario. Central digital CEM7+CEC7



MODELO
HDW-110 T6
GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by DOOSAN

AC5

Cuadro automático por fallo de red. Armario en pared CON conmutación y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje). Central digital CEA7





Características de la Central de Control (I)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional

| Lecturas de grupo | CEM 7 | CEA 7 | CEC 7 | CEM7 + CEC7 |
|--|-------|-------|-------|-------------|
| Tensión entre fases | • | • | • | • |
| Tensión entre fase y neutro | • | • | • | • |
| Intensidades | • | • | • | • |
| Frecuencia | • | • | • | • |
| Potencia aparente (kVA) | • | • | • | • |
| Potencia activa (kW) | • | • | • | • |
| Potencia reactiva (kVAr) | • | • | • | • |
| Factor de Potencia | • | • | • | • |
| Lecturas de red | CEM 7 | CEA 7 | CEC 7 | CEM7 + CEC7 |
| Tensión entre fases | x | • | • | • |
| Tensión entre fase y neutro | x | • | • | • |
| Intensidades | x | • | • | • |
| Frecuencia | x | • | • | • |
| Potencia aparente | x | • | x | x |
| Potencia activa | x | • | x | x |
| Potencia reactiva | x | • | x | x |
| Factor de Potencia | x | • | x | x |
| Lecturas de motor | CEM 7 | CEA 7 | CEC 7 | CEM7 + CEC7 |
| Temperatura de refrigerante | • | • | x | • |
| Presión de aceite | • | • | x | • |
| Nivel de combustible (%) | • | • | x | • |
| Tensión de batería | • | • | x | • |
| R.P.M. | • | • | x | • |
| Tensión alternador de carga de batería | • | • | x | • |
| Protecciones de motor | CEM 7 | CEA 7 | CEC 7 | CEM7 + CEC7 |
| Alta temperatura de agua | • | • | x | • |
| Alta temperatura de agua por sensor | • | • | x | • |
| Baja temperatura de motor por sensor | • | • | x | • |
| Baja presión de aceite | • | • | x | • |
| Baja presión de aceite por sensor | • | • | x | • |
| Bajo nivel de agua | • | • | x | • |
| Parada inesperada | • | • | x | • |



Características de la Central de Control (II)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional

| Protecciones de motor | CEM 7 | CEA 7 | CEC 7 | CEM7 + CEC7 |
|-----------------------------------|-------|-------|-------|-------------|
| Reserva de combustible | • | • | x | • |
| Reserva de combustible por sensor | • | • | x | • |
| Fallo de parada | • | • | x | • |
| Fallo de tensión de batería | • | • | x | • |
| Fallo alternador carga batería | • | • | x | • |
| Sobrevelocidad | • | • | x | • |
| Subfrecuencia | • | • | x | • |
| Fallo de arranque | • | • | x | • |
| Parada de emergencia | • | • | • | • |
| Protecciones de alternador | CEM 7 | CEA 7 | CEC 7 | CEM7 + CEC7 |
| Alta frecuencia | • | • | • | • |
| Baja frecuencia | • | • | • | • |
| Alta tensión | • | • | • | • |
| Baja tensión | • | • | • | • |
| Cortocircuito | • | • | x | • |
| Asimetría entre fases | • | • | • | • |
| Secuencia incorrecta de fases | • | • | • | • |
| Potencia Inversa_Inverse | • | • | x | • |
| Sobrecarga | • | • | x | • |
| Caída de señal de grupo | • | • | • | • |
| Contadores | CEM 7 | CEA 7 | CEC 7 | CEM7 + CEC7 |
| Cuenta horas total | • | • | • | • |
| Cuenta horas parcial | • | • | • | • |
| Kilowatímetro | • | • | • | • |
| Contador de arranques válidos | • | • | • | • |
| Contador de arranques fallidos | • | • | • | • |
| Mantenimiento | • | • | • | • |
| Comunicaciones | CEM 7 | CEA 7 | CEC 7 | CEM7 + CEC7 |
| RS232 | • | • | • | • |
| RS485 | • | • | • | • |
| Modbus IP | • | • | • | • |
| Modbus | • | • | • | • |



Características de la Central de Control (III)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional

| Comunicaciones | CEM 7 | CEA 7 | CEC 7 | CEM7 + CEC7 |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| CCLAN | • | • | x | • |
| Software para PC | • | • | • | • |
| Módem analógico | • | • | • | • |
| Módem GSM/GPRS | • | • | • | • |
| Pantalla remota | • | • | x | • |
| Teleseñal | • (8 + 4) | • (8 + 4) | x | • (8 + 4) |
| J1939 | • | • | x | • |
| Prestaciones | CEM 7 | CEA 7 | CEC 7 | CEM7 + CEC7 |
| Histórico de alarmas | • (10) / (opc. +100) | • (10) / (opc. +100) | • (10) / (opc. +100) | • (10) / (opc. +100) |
| Arranque externo | • | • | • | • |
| Inhibición de arranque | • | • | • | • |
| Arranque por fallo de red | x | • | • | • |
| Arranque por normativa EJP | • | • | x | • |
| Control de pre-calentamiento de motor | • | • | x | • |
| Activación de contactor de grupo | • | • | • | • |
| Activación de contactor de Red y Grupo | x | • | • | • |
| Control del trasiego de combustible | • | • | x | • |
| Control de temperatura de motor | • | • | x | • |
| Marcha forzada de grupo | • | • | x | • |
| Alarmas libres programables | • | • | x | • |
| Función de arranque de grupo en modo test | • | • | • | • |
| Salidas libres programables | • | • | x | • |
| Multiligüe | • | • | • | • |
| Aplicaciones especiales | CEM 7 | CEA 7 | CEC 7 | CEM7 + CEC7 |
| Localización GPS | • | • | x | • |
| Sincronismo | • | • | x | • |
| Sincronismo con la red | • | • | x | • |
| Eliminación del segundo | • | • | x | • |
| RAM7 | • | • | x | • |
| Panel repetitivo | • | • | x | • |
| Reloj programador | • | • | x | • |



Características de Grupo Electrónico

Motor

- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 24V
- Filtro decantador (nivel no visible)
- Filtro de aire en seco
- Radiador con ventilador soplante
- Bulbos de ATA
- Bulbos de BPA
- Regulación mecánica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles

Alternador

- Autoexcitado y autorregulado
- Protección IP23
- Aislamiento clase H

Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración)
- Protección magnetotérmica tripolar
- Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática)
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)
- Opcional : · Desconectador de batería/s

Versión Insonoro

- Chasis Acero
- Amortiguadores antivibratorios
- Tanque de combustible integrado en el chasis



Características de Grupo Electrógeno

Versión Insonoro

- Aforador de nivel de combustible
 - Pulsador parada de emergencia
 - Carrocería fabricada con chapa de alta calidad
 - Alta resistencia mecánica
 - Bajo nivel de emisiones sonoras
 - Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
 - Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico
 - Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot)
 - Gancho de izado reforzado para elevación con grúa (excepto versión con depósito de 1100 litros)
 - Chasis estanco (hace función de doble pared retención líquidos)
 - Tapón drenaje depósito
 - Tapón drenaje chasis
 - Chasis predispuesto para instalación de kit móvil
 - Silencioso residencial de acero de -35db(A)
 - Kit de extracción de aceite del cárter
 - Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico
 - Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016
- Opcional :
- Válvula de 3 vías para suministro externo de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8")
 - Bomba de trasiego de combustible



HIMOINSA

MODELO
HDW-110 T6
GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by DOOSAN

Resumen PDF

Creado : 03/05/2019 14:58

Autor : Himoinsa

Total páginas : 13

Tipo Informe : Ficha Técnica - Gama industrial

Generado por : Dpto. Ingeniería Himoinsa

Página 1. Datos de Grupo

Página 2. Especificaciones Motor. Especificaciones Alternador.

Página 3. Datos de instalación

Página 4. Dimensiones

Página 5. Dimensiones de Otras Versiones Disponibles

Página 6. Cuadros de Control

Página 7. Cuadros de Control

Página 8. Características de la Central de Control (I)

Página 9. Características de la Central de Control (II)

Página 10. Características de la Central de Control (III)

Página 11. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 12. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 13. Resumen PDF

